

膨 胀 螺 栓

JB/ZQ 4763—2006

1 尺寸和质量见图 1 和表 1。

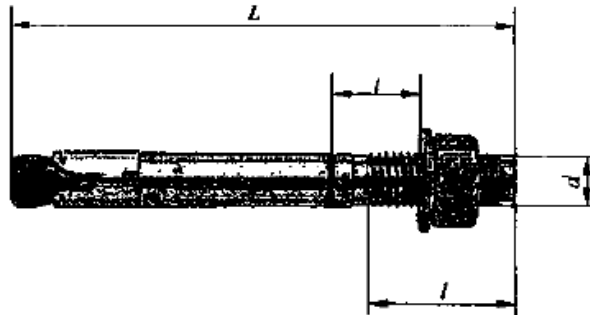


图 1

表 1

mm

d	z	L	l	钻孔尺寸		质量 kg
				直径	深度	
M8	10	75	25	8	65	0.031
	30	95	25	8	65	0.038
	50	115	25	8	65	0.044
M10	10	90	30	10	80	0.061
	30	110	30	10	80	0.068
	50	130	30	10	80	0.080
M12	20	115	35	12	95	0.106
	50	145	35	12	95	0.138
	90	185	35	12	95	0.156
	120	215	35	12	95	0.191
	140	235	35	12	95	0.210
	160	255	35	12	95	0.230
M16	25	140	40	16	115	0.230
	50	165	40	16	115	0.270
	100	215	40	16	115	0.331
	140	255	40	16	115	0.412
	180	295	40	16	115	0.470
M20	30	170	45	20	140	0.440
	60	200	45	20	140	0.499
	130	270	45	20	140	0.670
	30	200	55	24	170	0.768
	60	230	55	24	170	0.868

2 相关技术参数见表2。

表 2

螺栓直径,mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
固定膨胀螺栓的基础	混凝土					
每个膨胀螺栓基础区所允许的最大拉(压)力,kN	1.5	2.5	3.5	6	9	13
每个膨胀螺栓基础区实测允许的最大拉(压)力,kN	3.6	5.7	7.3	11.4	16.2	22.1
两个膨胀螺栓的中心距,mm	160	200	240	320	400	520
螺栓中心到边缘的距离,mm	120	150	180	240	300	390
螺栓预紧力矩,N·m	25	45	60	125	240	300

3 标记示例:

螺栓直径 $d = M10$, $t = 50\text{mm}$, 材料为一般钢的膨胀螺栓的标记:

螺栓 M10/50 JB/ZQ 4763—2006

螺栓直径 $d = M16$, $t = 140\text{mm}$, 材料为不锈钢 A2-70 的膨胀螺栓的标记:

螺栓 M16/140-A2-70 JB/ZQ 4763—2006